



Descrição do produto

CAM para corte 2D

O software de aproveitamento e programação para corte laser

almaCAM
Cut



A eficiência do aproveitamento automático, o conhecimento de todas as funções ligadas ao processo de corte laser, a gestão dos parâmetros tecnológicos e a automatização do software fazem do almaCAM Cut a mais produtiva das ferramentas para programar máquinas laser.

Vantagens e benefícios

- Alto desempenho do aproveitamento automático (percentual de ganho, tempo de cálculo) graças às diferentes estratégias calculadas pelo software
- Com apenas um clique você faz o arranjo, a trajetória de corte e o programa CNC
- Gestão automática e otimizada dos parâmetros de corte
- Gestão automática e otimizada do corte comum graças a diferentes estratégias (pré-corte, grade retangular...)
- Eliminação do risco de colisão do cabeçote com a chapa e as peças graças a utilização de diferentes alternativas (contornar as peças cortadas, levantar o cabeçote...)
- Gerenciamento automático do corte do esqueleto

DISTRIBUIDOR / REPRESENTANTE



(47) 3425-2545

Joinville - SC

www.trentoequipamentos.com.br

Alma do Brasil

Matriz: Rua Felipe Neri, 148/301 - 90440-150 - Porto Alegre - RS
Escritório de Negócios: Rua 9 de Julho, 587 sala 4 - 13330-100 - Indaiatuba - SP
Fone Matriz: (51) 3023-2717 - Fone SP (19) 3328-0667 - info@almacam.com.br
www.almacam.com.br

Vantagens do almaCAM Cut para corte laser

Economia significativa de material

- Percentual de perda altamente reduzido graças ao desempenho do aproveitamento automático com suas diferentes estratégias
- Otimização dos aproveitamentos em corte comum

Tempo de programação reduzido ao mínimo

- Atribuição automática de loops e dos parâmetros do corte e das furações
- Micro-juntas automáticas em função da posição da peça na mesa da máquina
- Aproveitamentos automáticos confiáveis
- Possibilidade de funcionamento 100% automático

Tempo de ciclo otimizado

- Cálculo automático e otimizado da trajetória de corte, inclusive para corte comum com diferentes estratégias (grade retangular, pré-corte das peças vizinhas, etc.)
- Gerenciamento automático e/ou interativo dos deslocamentos rápidos com cabeçote “baixo” ou “alto”
- Gerenciamento automático da potência do laser durante os deslocamentos rápidos
- Corte otimizado das matrizes de furos retangulares graças à função automática “quick grid”

Conhecimento pleno do processo e de máquinas complexas

- Atribuição dos parâmetros de corte em função de vários critérios (material, espessura, superfície, perímetro, geometria da peça)
- Gerenciamento dos diferentes modos de furação laser
- Gestão inteligente do corte de chapas revestidas por um filme plástico (queima ou vaporização)
- Capacidade de programar qualquer máquina de corte a laser, inclusive os processos relacionados (gravação, micro-solda, solda ponto...) e as funções específicas de cada fabricante

Solução CAD/CAM integrada para todo o processo de chaparia: planificação, corte e dobra

- Importação 3D de peças de chaparia (STEP, IGES, formatos nativos)
- Módulo **Unfold**: importação, modificação, criação e planificação de peças em chaparia
- Geração do programa de dobra no software **almaCAM Bend**

Qualidade máxima às peças produzidas

- Diferentes tipos de loops possíveis para otimizar o corte de ângulos
- Sequenciamento específico para evitar superaquecimento de regiões da chapa
- Corte do esqueleto com diversas possibilidades de parametrização a fim de remover obstáculos ou nivelar a chapa antes do corte
- Possibilidade de relançar um programa a partir de uma peça determinada

Maior segurança na máquina e no chão de fábrica

- Diversas estratégias para evitar colisões do cabeçote com a chapa e as peças: contornar as peças cortadas, levantar o cabeçote, sequências específicas para eliminar o risco de colisão...
- Gerenciamento do controle de altura para o corte na borda da chapa
- Otimização do fluxo de chapas no chão de fábrica
- Corte do esqueleto com várias possibilidades de parametrização para facilitar a evacuação dos retalhos
- Gestão dos sistemas de evacuação e separação de peças (paletização)
- Gerenciamento de prioridades no aproveitamento automático, facilitando também a separação das peças durante a evacuação



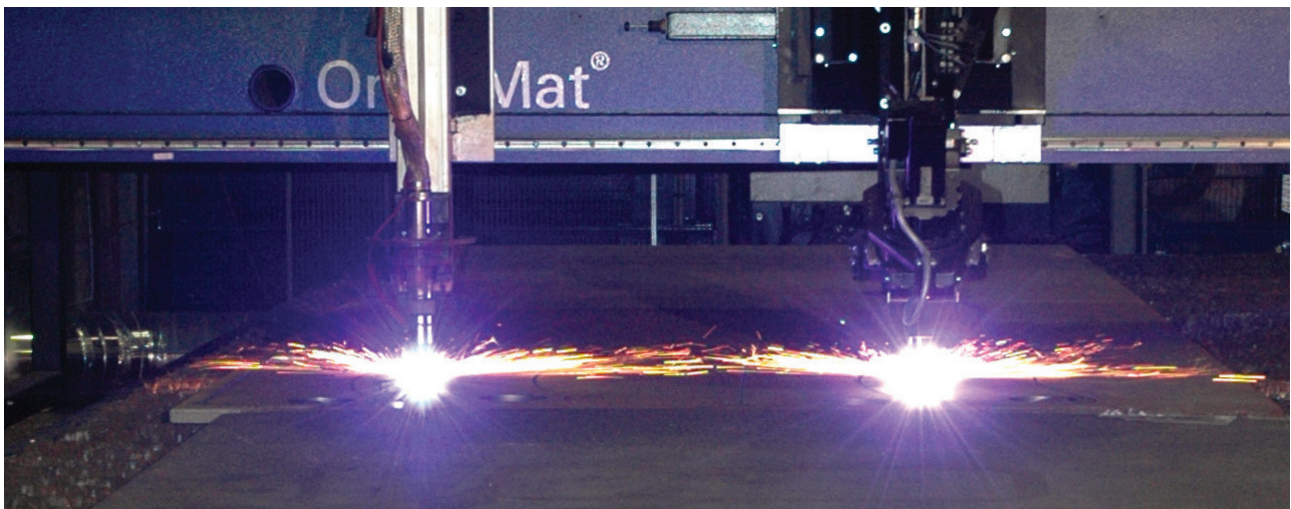


Descrição do produto

CAM para corte 2D

O software de aproveitamento e programação para corte plasma e oxicorte

almaCAM
Cut



O grande sucesso do almaCAM Cut em corte plasma e oxicorte vem do seu enorme conhecimento nestes processos, da problemática térmica envolvida à particularidades de cada máquina, passando pela automatização completa da programação combinada à possibilidade de intervenção e modificação manual.

Vantagens e benefícios

- Alto desempenho do aproveitamento automático (percentual de ganho, tempo de cálculo) graças às diferentes estratégias calculadas pelo software
- Gerenciamento otimizado do corte com múltiplos cabeçotes (canetas), inclusive para cabeçotes programáveis
- Aproveitamento automático em retalhos e chapas de qualquer formato
- Com apenas um clique você faz o arranjo, a trajetória de corte e o programa CNC
- Diferentes estratégias para diminuir o número de furações: pontes, ligações, corte comum (dois a dois)
- Deformação térmica da chapa levada em consideração
- Cálculo otimizado das furações a fim de maximizar a qualidade
- Programação de máquinas com cabeçotes a chanfro programável

DISTRIBUIDOR / REPRESENTANTE



(47) 3425-2545

Joinville - SC

www.trentoequipamentos.com.br

Alma do Brasil

Matriz: Rua Felipe Neri, 148/301 - 90440-150 - Porto Alegre - RS
Escritório de Negócios: Rua 9 de Julho, 587 sala 4 - 13330-100 - Indaiatuba - SP
Fone Matriz: (51) 3023-2717 - Fone SP (19) 3328-0667 - info@almacam.com.br
www.almacam.com.br

Vantagens do almaCAM Cut para o corte plasma e oxicorte

Economia significativa de material

- Percentual de perda altamente reduzido graças ao desempenho do aproveitamento automático com suas diferentes estratégias
- Aproveitamento automático e/ou interativo para múltiplos cabeçotes (canetas), com cálculo dos espaçamentos mínimos e possibilidade de combinar múltiplos e mono cabeçote em um mesmo programa
- Gerenciamento otimizado de retalhos e chapas de qualquer formato

Tempo de programação reduzido ao mínimo

- Possibilidade de funcionamento 100% automático
- Gestão de arranjos e pré-arranjos (kits) permitindo a reutilização de programas já otimizados
- Atribuição das informações tecnológicas às peças não interferindo na geometria (entradas e saídas de corte, pontes, micro-juntas, etc.)

Economia de consumíveis

- Redução do número de furações na chapa graças a diferentes estratégias: pontes, ligações, corte comum (dois a dois)
- Aplicação do método “pré-furo” para o corte de chapas espessas, facilitando a furação

Tempo de ciclo otimizado

- Cálculo otimizado da trajetória de corte
- Corte com múltiplos cabeçotes minimizando o comprimento de corte (o aproveitamento automático calcula o melhor custo benefício entre a porcentagem de perda e o tempo de ciclo)
- Possibilidade de cortar mais de uma chapa ao mesmo tempo (com múltiplos cabeçotes)
- Redução do tempo de ciclo graças às estratégias para redução do número de furações: pontes, ligações, corte comum (dois a dois)

Conhecimento pleno do processo e de máquinas complexas

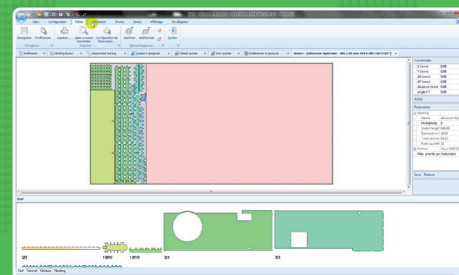
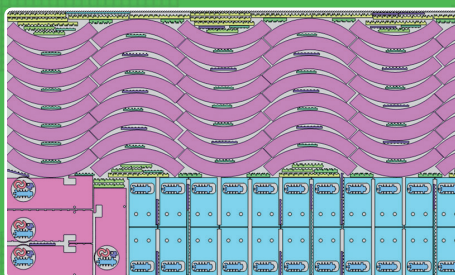
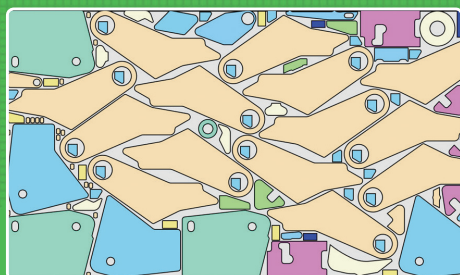
- Máquinas com múltiplos cabeçotes programáveis: programação automática dos espaçamentos e das trancas
- Máquinas com cabeçotes a chanfro programável: preparação automática do programa, com cálculo da sequência dos passes e do offset, loops automáticas, atribuição otimizada dos parâmetros de corte (em função do material, espessura, ângulo) e chanfro levado em consideração no aproveitamento
- Capacidade de programar todos os processos relacionados ao corte plasma e oxicorte: sistemas de furação e marcação (pó de zinco, jato de tinta, plasma, caneta pneumática, etc.)
- Programação de máquinas combinadas (plasma+puncionadeira, plasma+furadeira)

Qualidade máxima às peças produzidas

- Diversas funções automáticas e semi-automáticas criadas para solucionar o problema de deformação térmica da chapa: corte das peças em vários passes, sequência de corte diferenciada para repartir o calor sobre a chapa, etc.
- Cálculo otimizado das furações para evitar rebarbas

Melhor logística no chão de fábrica

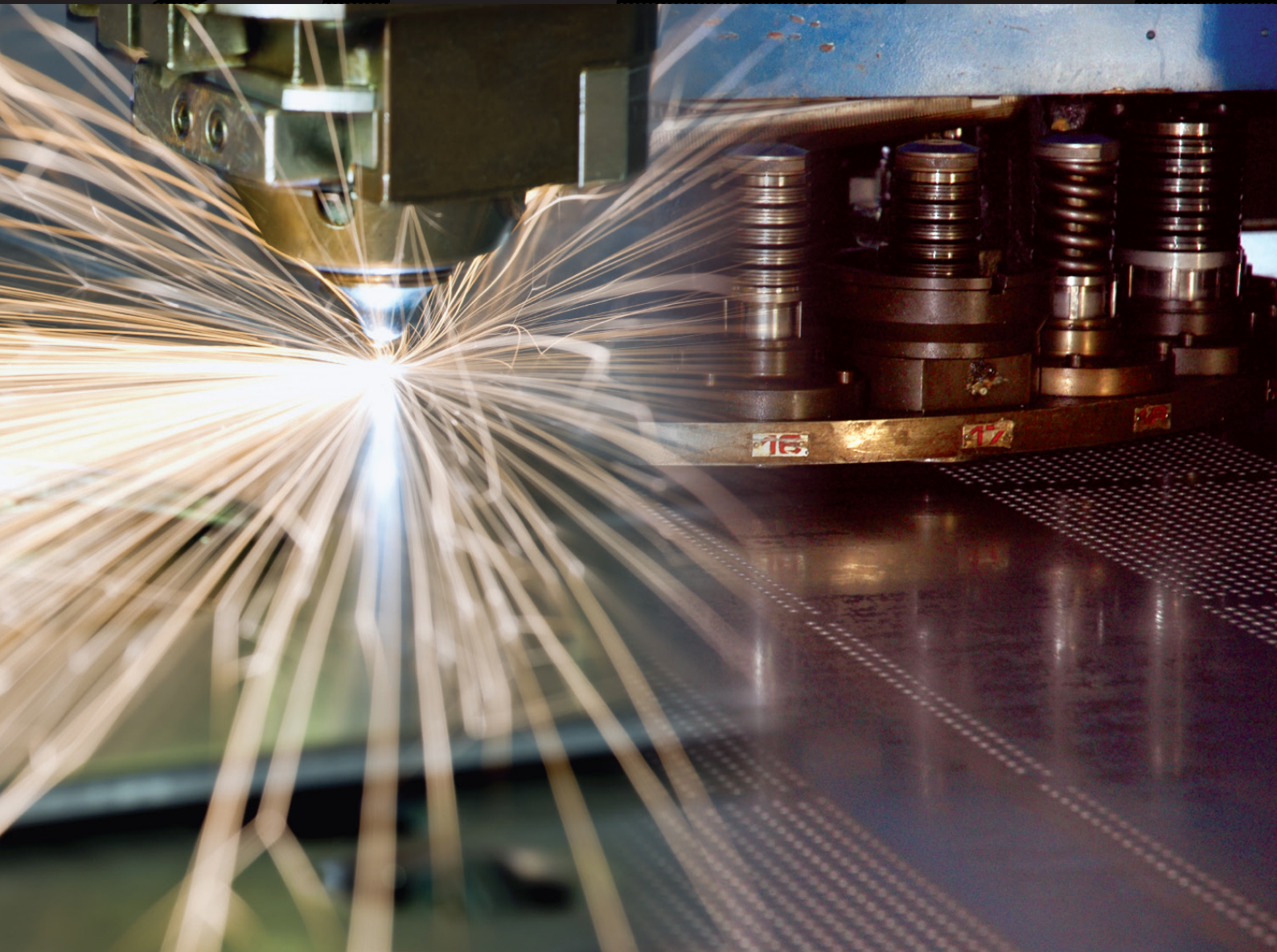
- Gerenciamento de prioridades no aproveitamento automático, facilitando também a separação das peças durante a evacuação
- Corte do esqueleto com várias possibilidades de parametrização para facilitar a evacuação dos retalhos





Descrição do produto

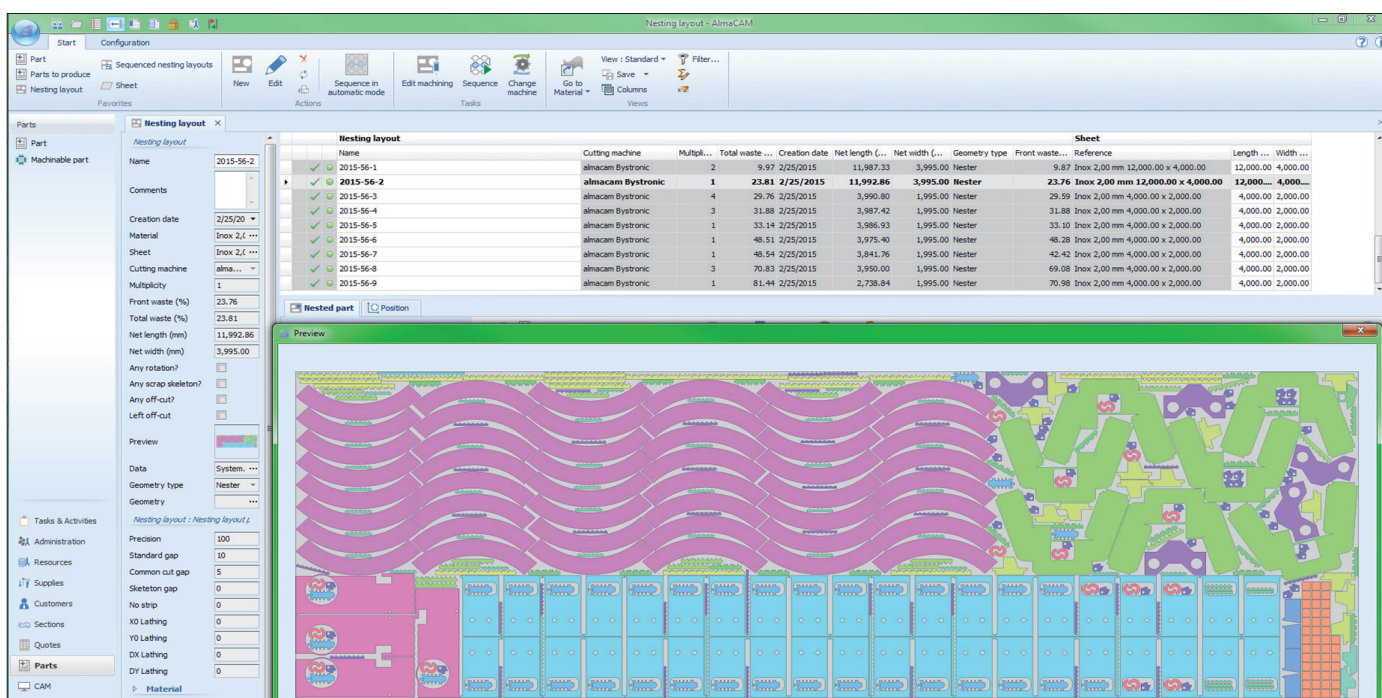
CAD/CAM para corte e puncionamento



O software referência em aproveitamento e programação para corte 2D e puncionamento

almaCAM
Cut / Punch

A gama de software para corte 2D e punçionamento



Vantagens e benefícios

- Programação para todos os tipos e marcas de máquinas, com as funções específicas de cada tecnologia de corte.
- Alto desempenho do aproveitamento automático e otimização das trajetórias de corte.
- Assistência ao usuário em todas as etapas da programação, com possibilidade de funcionamento 100% automático.
- Interface intuitiva e amigável.
- Integração no ambiente almaCAM: gerenciamento seguro dos dados e rastreabilidade completa, processo de programação guiado, ferramentas de gerenciamento de oficinas embutidas e estatísticas de produção, etc.
- Interface com todos os CAD 2D/3D e integração com os MRP/ERP do mercado.
- Disponibilidade de módulos complementares e orientados por tarefas: chapas de metal desdobrável/dobrável, biblioteca de formas desenvolvidas para caldeiraria, corte de letras e desenho, gerenciamento de pedidos de estoque e de fabricação, workshop seat, agendamento, etc.

O almaCAM é capaz de pilotar qualquer máquina do mercado, trazendo diferenciais para cada tecnologia, desde a preparação das peças até a geração do programa CNC, passando pelo aproveitamento, sequenciamento, etc.

Graças aos seus algoritmos de aproveitamento únicos, desenvolvidos para atender às especificações do processo, a redução das perdas é visível.

O software apresenta uma programação 100% automática, mas sem tirar a liberdade do usuário para modificar o que desejar, em uma interface muito intuitiva e amigável.

O almaCAM é capaz de importar as peças de qualquer CAD do mercado e comunicar com todos os sistemas MRP/ERP existentes, além de possuir outros módulos de engenharia integráveis.

Vários módulos complementares opcionais interagem com o almaCAM.

“O aproveitamento automático do Alma permitiu reduzir pela metade o tempo de programação e contribuiu diretamente para uma queda de 17% no índice de sucata.”

TMSA

Principais funcionalidades

Gerenciamento de dados e monitoramento de processos de programação

Importação CAD e criação das geometrias 2D

Tecnologia

Aproveitamento automático e interativo



Corte 2D

Puncionamento

- Gerenciamento de todos os parâmetros tecnológicos e das máquinas.
- Banco de dados multiusuários garantindo a segurança dos dados e completa rastreabilidade.
- Gerenciamento de permissões de usuários (vinculado a pontos de vista e direitos específicos relativos a dados e ações CAM).
- Ferramentas de gerenciamento de oficinas integradas (gerenciamento de estoque, gerenciamento de chapas e lançamentos, etc.).
- Estatísticas disponibilizadas para melhorar a gestão empresarial (consumo de material, taxa de utilização da máquina, etc.).
- Integração com sistemas MRP/ERP.

- Gerenciamento da biblioteca de ferramentas.

- Importação de peças de qualquer CAD do mercado: formatos neutros (DXF, IGES, DWG, DSTV, STEP) ou nativos (Solid Edge®, SOLIDWORKS®, Catia® V4/V5, Creo®, Inventor®, Tekla®, etc.).
- Importação e planificação de peças 3D (**Unfold**).
- Funções avançadas para criar peças 2D.
- Dimensionamento e detalhamento da peça.

- Funções específicas para cada tecnologia de corte, possibilitando um planejamento otimizado do processo.
- Atribuição automática das informações tecnológicas (chanfros, entradas/saídas de corte, micro-juntas, etc.).
- Cálculo automático dos parâmetros de corte em função de estratégias pré-definidas pelo usuário.

- Atribuição automática e/ou manual de ferramentas.
- Gerenciamento de ferramentas especiais, multitools, etc.
- Programação com ou sem micro-juntas
- Gerenciamento automático das evacuações (alçapão, lift, paletização, etc.).
- Possibilidade de programação por replicação.
- Possibilidade de salvar ferramentações complexas para reutilizá-las na ferramentação de geometrias semelhantes.
- Gerenciamento da torre: ângulo e posição de montagem das ferramentas, pinças, acessibilidade, modelos, torres pré-montadas, etc.

- Abordagem multi-tecnologia para a preparação de peças facilitando a mudança de uma tecnologia de corte ou máquina para outra.

- Diversas estratégias de aproveitamento, automáticas e interativas.
- Cálculo automático de anti-colisão.
- Gerenciamento das restrições de posicionamento das peças (espelhamentos, rotações, prioridades).
- Aproveitamento multi-chapas (com diferentes tamanhos e formatos).
- Estratégias diferenciadas para cada tecnologia: multi-tochas (oxicorte) e cabeçotes múltiplos (plasma), corte comum (laser, jato d'água, etc.).
- Aproveitamento automático em retalhos e chapas de qualquer formato.

- Cálculo automático de anti-colisão (torre, ferramentas, pinças, etc.).
- Gerenciamento de corte comum com ferramentas diferentes.
- Aproveitamento por área de trabalho, embaixo e ao redor das pinças.

Principais funcionalidades

Otimização da sequência de corte

Corte 2D

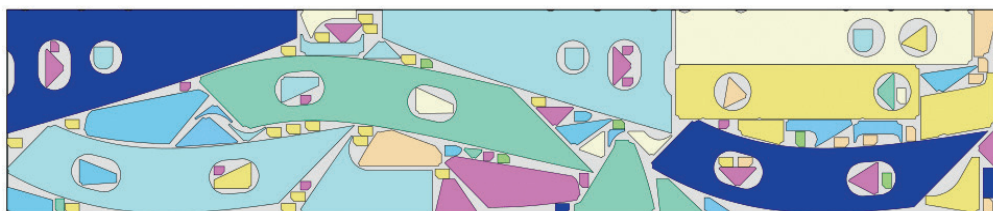
- Cálculo automático da sequência de corte, respeitando os critérios de cada tecnologia (deformação térmica da chapa, ordem de evacuação das peças, sequência de utilização das ferramentas, etc.).
- Modificação interativa facilitada (trajetória, sequência, entradas/saídas de corte, etc.).
- Simulação de corte.
- Cálculo automático do offset em corte reto e chanfrado.
- Gerenciamento de funções específicas: redução do número de furações (pontes, ligações, etc.), corte comum, corte de esqueleto, chanfros programáveis, sistemas de marcação (laser, plasma, jato de tinta, caneta pneumática, etc.), desacelerações em cantos (jato d'água), loops, anti-colisão com peças já cortadas, etc.

Puncionamento

- Cálculo automático da trajetória das ferramentas, respeitando a ordem de evacuação das peças e a sequência de utilização das ferramentas.
- Modificação interativa facilitada (ordem, sequência, etc.).
- Simulação de corte.
- Corte comum com evacuação de uma peça por vez.

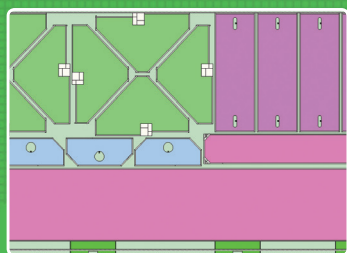
Criação do programa CNC

- Pós-processadores desenvolvidos pela Alma.
- Possibilidade de programar com ou sem sub-programas.
- Cálculo estimativo do tempo de ciclo.
- Relatórios customizáveis (em PDF).



Com almaCAM, benefícios por toda parte

Redução do tempo de preparação e programação



- Automatização total do processo de programação (interface com CAD/MRP/ERP, aproveitamento, atribuição de ferramentas, trajetória e sequenciamento de corte, etc.).
- Funções "Inteligentes": estratégias diferenciadas para cada tecnologia, reutilização de cenários salvos pelo usuário.
- Integração com os sistemas CAD, MRP, ERP e outros módulos de CAM (dobra, planificação, etc.)

- Programação de todas as máquinas pelo mesmo software.
- Módulos complementares: dobra, corte de tubos, corte 3D, etc.
- Programação simplificada: interface intuitiva e amigável, funções automáticas com liberdade de modificação manual a qualquer instante.
- Rápida aprendizagem.



O nesting automático da Alma reduziu pela metade o tempo de programação e reduziu em 23% a perda de matéria-prima.

Daher Socata



Com almaCAM, benefícios por toda parte

Economia de material

Redução do tempo de ciclo, aumento da produtividade das máquinas

Qualidade máxima às peças produzidas

Economia de consumíveis

Logística na fábrica otimizada

Maior segurança na máquina

Organização e tempo de resposta otimizados

Maior qualidade e confiabilidade das informações



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Percentual de perda altamente reduzido graças ao desempenho do aproveitamento automático com suas diferentes estratégias. | <ul style="list-style-type: none"> • Gerenciamento e reutilização automática de retalhos. |
| <ul style="list-style-type: none"> • Cálculo automático e otimizado da trajetória de corte. • Estratégias diferenciadas para cada tecnologia: multi-tochas, corte comum, corte com cabeçote baixo, etc. | <ul style="list-style-type: none"> • Gerenciamento dos sistemas de carga/descarga e separação de peças (paletização). |
| <ul style="list-style-type: none"> • Atribuição otimizada dos parâmetros de corte e furação, das ferramentas..., levando em consideração as características de cada tecnologia. | <ul style="list-style-type: none"> • Repetibilidade dos programas e processos. |
| <ul style="list-style-type: none"> • Redução do número de furações na chapa (pontes, ligações, corte comum) e otimização da sequência corte. | <ul style="list-style-type: none"> • Gerenciamento otimizado dos parâmetros de processo. • Redução do número de batidas em punção (corte comum, etc.). |
| <ul style="list-style-type: none"> • Otimização do fluxo de chapas e retalhos. • Corte do esqueleto com gerenciamento dos diferentes modos de evacuação. | <ul style="list-style-type: none"> • Gerenciamento dos sistemas de carga/descarga e separação de peças (paletização). |
| <ul style="list-style-type: none"> • Estratégias para evitar possíveis colisões do cabeçote com uma peça já cortada, ou da torre de ferramentas com as pinças da punçoneira, etc. | <ul style="list-style-type: none"> • Controle das sucatas geradas e das peças cortadas (soltas). • Simulação do processo para fins de validação e controle das operações. |
| <ul style="list-style-type: none"> • Unificação do parque de máquinas. • Programas criados para uma máquina podem ser facilmente reutilizados em outra. • Gerenciamento das ordens de fabricação, com respectivos apontamentos. | <ul style="list-style-type: none"> • Gerenciamento do estoque de chapas e retalhos. • Redução do número de chapas cortadas e a cortar (aproveitamento automático inteligente). |
| <ul style="list-style-type: none"> • Rastreabilidade de dados e do processo. • Históricos de produção. • Padronização dos programas. • Eliminação de possíveis erros. | <ul style="list-style-type: none"> • Validação dos dados a cada etapa da programação. • Fluxo de informações facilitado. |

“Além da redução importante de matéria prima utilizando o poderoso aproveitamento automático da Alma, realizamos orçamentos em menos de 2 minutos graças a ferramenta fantástica que é o software almaQuote.

Braslaser

almaCAM Cut/Punch

O melhor software para todas as suas máquinas

Corte laser

A eficiência do aproveitamento automático, o conhecimento de todas as funções ligadas ao processo de corte laser, a gestão dos parâmetros tecnológicos e a automatização do software fazem do **almaCAM** a mais produtiva das ferramentas para programar máquinas laser.



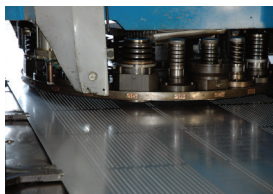
Oxicorte e corte plasma

O grande sucesso do **almaCAM** em corte plasma e oxicorte vem do seu enorme conhecimento nestes processos, da problemática térmica envolvida à particularidades de cada máquina, passando pela automatização completa da programação combinada à possibilidade de intervenção e modificação manual.



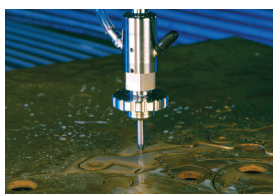
Puncionamento

O grande valor agregado do **almaCAM** em puncionamento reside na poderosa automatização que o software proporciona, fazendo dele uma solução extremamente produtiva, capaz de gerenciar todos os periféricos de carga/descarga e programar qualquer tipo de máquina (inclusive as puncionadeiras combinadas).



Corte jato d'água

Quer você trabalhe com aproveitamento de peças, ou com corte de peças individuais, o **almaCAM** gerencia automaticamente os parâmetros de processo para qualquer tipo de material a ser utilizado, levando sempre em consideração as características específicas desta tecnologia.



O mesmo software controla todas as suas máquinas, com qualquer tecnologia.

A arquitetura e as possibilidades de customização do **almaCAM** permitem integrar facilmente tecnologias e máquinas. Um único ambiente para controlar todas as máquinas, utilizando as vantagens de cada funcionalidade de cada uma delas. Graças a sua fácil aprendizagem, métodos de programação fluentes, fácil colaboração entre usuários, e sua excelência tecnológica, o **almaCAM** é um multiplicador de produtividade sem comparação.

Corte de chapas de alumínio (Router)

O corte de chapas de alumínio via router é uma tecnologia específica da indústria aeronáutica, na qual a Alma é especialista há mais de 20 anos. O desempenho do aproveitamento automático aliado ao conhecimento do processo de corte e das máquinas do mercado fazem do **almaCAM** uma solução inigualável para programar suas máquinas router.



Corte de painéis de madeira (Router)

A Alma desenvolveu uma solução específica para a usinagem em 2,5D de painéis de madeira e plástico. **almaCAM** é uma solução com alto valor agregado para as indústrias que necessitam fazer o aproveitamento de peças. Graças ao seu módulo exclusivo que combina funções de reconhecimento de geometria e atribuição automática de ferramentas, o **almaCAM** consegue importar, preparar e programar qualquer arquivo CAD de geometria 3D.



Módulos associados

- **Unfold:** importação 3D, planificação e modelagem de peças em chaparia.
- **Shapes:** biblioteca de formatos desenvolvidos para caldeiraria.
- **Sign:** transformação de letras e desenhos em perfis de corte.
- **Wood:** reconhecimento de geometria e atribuição de usinagem automática em peças CAD 3D de madeira.
- **Tube:** unidade de eixo rotativo adicional em máquinas de corte 2D.
- **Workshop seat:** seleção das chapas a serem processadas, adição de peças rejeitadas, gerenciamento de fechamento de ordens de fabricação que já foram cortadas, etc.
- **Scheduler:** agendamento tarefas de corte e carga da máquina.

DISTRIBUIDOR / REPRESENTANTE


Trento

☎ (47) 3425-2545
Joinville - SC

www.trentoequipamentos.com.br

Alma do Brasil

Matriz: Rua Felipe Neri, 148/301 - 90440-150 - Porto Alegre - RS
 Escritório de Negócios: Rua 9 de Julho, 587 sala 4 - 13330-100 - Indaiatuba - SP
 Fone Matriz: (51) 3023-2717 - Fone SP (19) 3328-0667 - info@almacam.com.br
www.almacam.com.br



Descrição de produto

CAM for bending

Uma solução CAD/CAM completa para a programação de dobradeiras CNC



almaCAM Bend é uma solução CAD/CAM completa, dedicada ao processo de dobra. Sem interrupções para a produção, almaCAM Bend permite a programação offline de um grande número de dobradeiras. Graças as suas poderosas ferramentas de simulação 3D, a definição da sequência de dobra, a escolha das ferramentas e o posicionamento dos batentes são feitos automaticamente de maneira eficaz e segura. Automatizando o processo de fabricação, almaCAM Bend reduz o tempo de ciclo da produção e melhora a produtividade das dobradeiras.

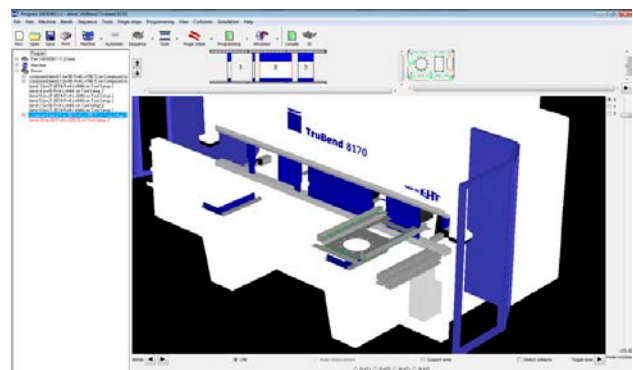
Combinando funções avançadas e customizáveis, o **almaCAM bend** automatiza todo o processo de dobra:

- Sequenciamento das dobras,
- Seleção e posicionamento das ferramentas,
- Posicionamento dos batentes,
- Geração do programa de dobra.

A partir do modelo 3D planificado no **act/unfold**, a simulação 3D completa do processo de dobra permite definir todo o sequenciamento e verificar, etapa por etapa, problemas de acessibilidade e colisões.

Através de suas funções automáticas e manuais, que permitem modificar interativamente os parâmetros da programação, o **almaCAM bend** é uma ferramenta intuitiva e de fácil utilização, que oferece ao usuário flexibilidade e controle total da situação.

O resultado é a obtenção rápida e prática do programa para a dobradeira, assim como de um relatório detalhado com todas as informações necessárias à produção.



Vantagens e benefícios

- Redução do tempo improdutivo das dobradeiras e aumento de sua taxa de utilização
- Tempo de setup de máquina reduzido graças a uma melhor preparação do trabalho
- Eliminação dos custosos erros de programação graças à simulação fiel do processo e à detecção de colisões
- Redução do tempo de programação
- Melhor gerenciamento da produção e dos custos associados graças às informações fornecidas pelo software antes mesmo da fabricação
- Melhoria na organização graças à integração do software com o sistema de informações da empresa
- Um ambiente de programação único para todas as dobradeiras da fábrica, garantindo uma flexibilidade de programação importante na hora de escolher/trocar de máquina
- Fácil de aprender e de utilizar



Alma do Brasil

Software CAM

Matriz: Rua Felipe Neri, 148/301 - 90440-150 - Porto Alegre - RS

Fone (51) 3023-2717 - info@almacam.com.br

www.almacam.com.br

Principais características técnicas

Ambiente de trabalho

- Exibição permanente de ícones representando cada passo da programação (peça, máquina, sequência, ferramentas, encostos, simulação). O almaCAM Bend verifica a realização de cada passo antes de iniciar o seguinte.
- Exibição hierárquica dos componentes da células, da peça e da máquina
- Representação 3D realística e completa da máquina e do ambiente
- Visualização da régua da máquina com diferentes ferramentas posicionadas; posições das ferramentas podem ser modificadas interativamente
- Visualização da peça desdobrada com as diferentes ferramentas numeradas e exibição das ferramentas e matrizes ativas
- Possibilidade de memorizar vistas preferidas – teclas de função disponíveis para facilmente recuperar algumas posições chave
- Base de dados de material integrada
- Base de dados de ferramentas gerenciando todos os tipos e comprimentos disponíveis de ferramentas, adaptadores e blocos de elevação
- Gerenciamento de diversos acessórios da dobradeira, incluído por exemplo, um assistente de dobra e medição de ângulo

Importação 2D/3D

- Integração com o módulo act/unfold para a criação e desdobramento de peças de chapa processadas no almaCAM Bend
- Importação 3D de peças de chapa através do act/unfold e arquivos neutros (IGES, STEP) ou formatos nativos (Catia® V4/V5, PTC Creo/ProENGINEER®, Inventor®, Parasolid®, SAT/ACIS®, Solid Edge®, SolidWorks®, Unigraphics®, etc.)
- Pesquisa automática de parâmetros e atualização quando programando uma peça modificada

Sequência de dobra

- Sequenciamento automático de dobras a partir de cenários pré-definidos e a partir da seleção de uma ferramenta, uma matriz e um adaptador padrão
- Agrupamento automático de dobras alinhadas para otimização de ferramenta
- Cenários baseados no mínimo uso de ferramentas e manipulações
- Possibilidade de modificação interativa da sequência
- Possibilidade de dividir uma dobra em dois estágios para requisitos de produção
- Possibilidade de evitar que uma dobra seja feita na máquina atual
- Possibilidade de definir dobras adicionais
- Reconhecimento automático de dobras resultante de seleção e possibilidade de edição de parâmetros selecionados

Seleção de ferramentas

- Seleção automática de ferramentas e posicionamento que leva em conta a disponibilidade de ferramentas, o raio de dobra e a máxima pressão de dobra suportada

- Possibilidade de mudar as ferramentas interativamente para uma operação determinada
- Possibilidade de forçar o uso por padrão de outra ferramenta
- Cálculo automático de acordo com os componentes atualmente disponíveis e o comprimento requerido para a execução da dobra
- Seleção automática de ângulo de ferramenta para evitar colisões
- Suporte para ferramentas para dobras rebatidas completadas com o eixo da matriz

Posicionamento de encostos

- Posicionamento automático de encostos
- Suporte para diversos tipos de encostos e configurações
- Possibilidade de completar dobras não paralelas se suportadas pela máquina
- Suporte a ferramentas de mergulho
- Controle interativo dos encostos com processamento automático de colisões durante posicionamento dos encostos
- Perguntas automáticas para combinar as posições dos encostos de acordo com o formato da peça

Simulação 3D realística

- Simulação realista em tempo real baseado em modelos 3D e executado com os acessórios da dobradeira
- Detecção automática e visualização de colisões
- Alterna-se facilmente entre o modo de edição e o modo de simulação

Geração dos programas NC

- Geração automática de programas NC para a maioria das marcas de dobradeiras
- Programas em formato nativo do controlador NC
- Transferência de programas via rede ou CNC
- Geração de um ou diversos programas de acordo com os NCs
- Possibilidade de visualização 3D diretamente no display NC ou em uma estação de trabalho que esteja localizada próximo e possa ser sincronizada com o controle NC

Criação de relatórios de manufatura

- Criação de relatórios completos ou simplificados
- Lista de ferramentas utilizadas e seus posicionamentos
- Relatório de diferentes dobras com todos os parâmetros necessários para sua realização (detalhes da dobra, raios, eixos envolvidos, etc.)
- Descrição detalhada das várias dobras com as pré-visualizações de cada passo (antes e depois da execução da dobra)
- Possibilidade de geração dos tempos estimados para o ciclo de duração da produção por peça

