

DDS Servo Motor e Fuso de Esferas



Características:

As Pressas Dobradeiras Servo Elétricas DENER são máquinas puramente elétricas, flexíveis, confiáveis, inovadoras e seguras (padrão NR-12/CE). Representam a próxima geração de pressas dobradeiras pequenas, combinando precisão, qualidade e produtividade com o conceito de máquina amigável ao meio ambiente. Oferecidas nas capacidades de 20 e 40 ton e comprimento de 900 e 1300 mm, as DDS possuem um design compacto e são ideais para substituírem as tradicionais pressas dobradeiras hidráulicas na fabricação de pequenas peças metálicas dobradas. Ou ainda para serem utilizadas em células robotizadas, garantindo a repetibilidade e segurança com o melhor custo-benefício.

Equipamento Standard:

- Intermediário Porta Punção Seccionado (Tipo Europeu)
- Porta Matriz Seccionada (Tipo Europeu)
- CNC Esa S 630
- 4 Eixos - Y1, Y2, X, R
- Proteções de Segurança Laterais e Traseiras
- Sistema de Segurança Frontal à Laser Nuova DSP - MCS (NR-12)
- Pedal com Botão de Parada de Emergência
- Tensão Elétrica Trifásica 380 V - 60 Hz
- Sistema de Refrigeração do Painel Elétrico

Equipamento Opcional:

- CNC Esa S 640 ou S 660 W 3D
- CNC Delem DA 66T ou DA 69T 3D
- Eixos Z1, Z2 ou X1, X2, R1, R2, Z1, Z2
- Sistema de Proteção Frontal à Laser Finessler Akas (NR-12)
- Mesa de Trabalho Ergonômica
- Sistema de Fixação Pneumático das Ferramentas
- Sistema de Fixação Mecânica das Ferramentas Wila
- Sistema de Fixação Hidráulica das Ferramentas Wila

DDM Servo Motor, Polias e Correias



Características:

As Pressas Dobradeiras Servo Elétricas DENER são máquinas puramente elétricas, flexíveis, confiáveis, inovadoras e seguras (padrão NR-12/CE). Representam a próxima geração de pressas dobradeiras, combinando precisão, qualidade e produtividade com o conceito de máquina amigável ao meio ambiente. Oferecidas nas capacidades de 40 a 200 ton e comprimento de 1500 e 4000 mm, as DDM são ideais para substituírem as tradicionais pressas dobradeiras hidráulicas. Ou ainda para serem utilizadas em células robotizadas, garantindo a repetibilidade e segurança com o melhor custo-benefício. Além disso, são perfeitas para completarem o processo de corte e dobra em usuários que já utilizam máquinas de corte a laser de fibra óptica e puncioneiras servo elétricas.

Equipamento Standard:

- Intermediário Porta Punção Seccionado (Tipo Europeu)
- Porta Matriz Seccionada (Tipo Europeu)
- CNC Esa S 660 W 3D
- 4 Eixos - Y1, Y2, X, R
- Mesa Compensadora CNC
- Proteções de Segurança Laterais e Traseiras
- Sistema de Segurança Frontal à Laser Nuova DSP - MCS (NR-12)
- Pedal com Botão de Parada de Emergência
- Tensão Elétrica Trifásica 380 V - 60 Hz
- Sistema de Refrigeração do Painel Elétrico

Equipamento Opcional:

- CNC Delem DA 66T ou DA 69T 3D
- Eixos X' ou Z1, Z2 ou X1, X2, R1, R2, Z1, Z2
- Sistema de Proteção Frontal à Laser Finessler Akas (NR-12)
- Mesa Compensadora Manual ou CNC (para DDM-4015 e 5020)
- Acompanhador de Dobra CNC
- Sistema de Fixação Pneumático das Ferramentas
- Sistema de Fixação Mecânica das Ferramentas Wila
- Sistema de Fixação Hidráulica das Ferramentas Wila

VANTAGENS DAS PRESSAS DOBRADEIRAS SERVO ELÉTRICAS



DDS - DDM

- TURQUIA -

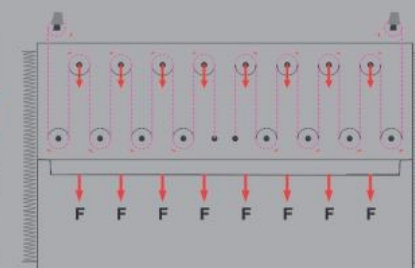
- ✓ 100% Elétrica, não Utiliza Óleo Hidráulico, não tem Cilindros, Válvulas e Filtros
- ✓ Consumo de Energia Elétrica Reduzido, 50% Menor do que uma Prensa Dobradeira Hidráulica
- ✓ Alta Eficiência e Precisão
- ✓ Baixíssimo Nível de Ruído
- ✓ Custos de Manutenção Reduzidos
- ✓ Amigável ao Meio Ambiente
- ✓ CNC com Interface Amigável ao Operador
- ✓ Cálculo Automático da Sequência de Dobra para Arquivos STEP e DXF
- ✓ 35% mais Rápida do que uma Prensa Dobradeira Hidráulica => Maior Produtividade

“ EXCEDA SUAS EXPECTATIVAS ”

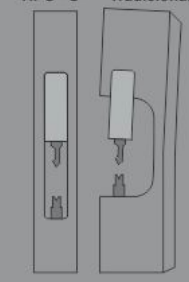
COMO É O FUNCIONAMENTO DE UMA PRENSA DOBRADEIRA SERVO ELÉTRICA DDM:

A força de dobra na Prensa Dobradeira DDM é obtida através de dois servo motores sincronizados que transferem a potência para um sistema de polias e correias especiais. Durante o movimento de avanço (descida) do prensador, os servo motores fornecem uma força de tensão na correia que é multiplicada igualmente em cada segmento da mesma. O sistema de polias e correias multiplica a potência de cada servo motor numa força F de dobra muitas vezes maior no prensador. A força de retorno do prensador é obtida através de molas instaladas nas laterais da máquina. Estas molas são comprimidas durante o avanço do prensador, mas retornam após o término da dobra, fazendo o movimento de retorno (subida) do prensador até a posição programada para o fim de curso superior.

A Prensa Dobradeira DDM possui uma estrutura fechada tipo "O" que garante uma rigidez estrutural sem deformações sob forças elevadas. O resultado é um melhor alinhamento e durabilidade das ferramentas e dobras com maior precisão no comprimento total entre as laterais.



TIPO "O" Tradicional



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

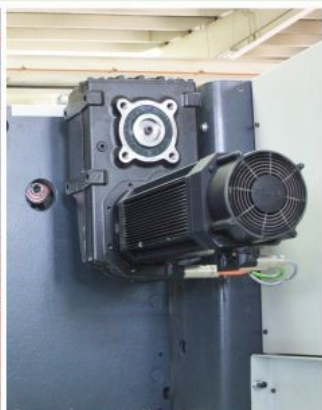
												
		Força de Dobra	Comprimento de Dobra	Curso Máximo	Abertura entre Mesa e Prensador	Velocidade de Avanço	Velocidade de Trabalho	Velocidade de Retorno	Potência do Motor Principal	Comprimento	Largura	Altura
		ton	mm	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	kW	mm	mm	mm
DDS	DDS-2090	20	900	150	375	150	20	150	3,8	1280	1760	2190
	DDS-4013	40	1300	150	375	150	20	150	2 x 3,8	1880	2435	2320
DDM	DDM-4015	40	1530	300	590	170	20	170	2 x 5,5	2660	1960	2500
	DDM-5020	50	2040	300	590	150	20	150	2 x 5,5	3170	1960	2500
	DDM-8025	80	2550	300	590	90	20	90	2 x 5,5	3680	1960	2500
	DDM-10030	100	3050	300	590	75	20	75	2 x 5,5	4220	1960	2500
	DDM-13030	130	3050	300	590	85	20	85	2 x 6,25	4220	1960	2500
	DDM-15030	150	3050	300	590	100	20	100	2 x 11	4740	2000	2680
	DDM-17535	175	3570	300	590	90	20	90	2 x 11	5340	2100	2680
	DDM-20040	200	4080	300	590	75	20	75	2 x 11	5740	2130	2680

Nota: características e especificações sujeitas a alterações sem aviso prévio.

FORNECEDORES RENOMADOS MUNDIALMENTE



CNC Esa (Itália)



Servo Motores Lenze (Alemanha)



Sensor e CLP de Segurança Nuova (Itália)



A. Brisola Consultoria Comércio e Importação de Máquinas Ltda.
Av. Dr. Hipólito Pinto Ribeiro, 496 - Vila Nova
CEP 13486-321 - Limeira - SP
Tel.: (19) 3442-3320 - Cel.: (19) 99977-2000 - Fax (19) 3442-8910

www.abmaq.com.br | contato@abmaq.com.br



PRENSA DOBRADEIRA SERVO ELÉTRICA



DDS
Servo Motor e
Fuso de Esferas



DDM
Servo Motor,
Polias e Correias

O futuro está aqui!

