

AWR-012

AW
ARC WELD

Soldagem por Arco Elétrico - Até 12mm



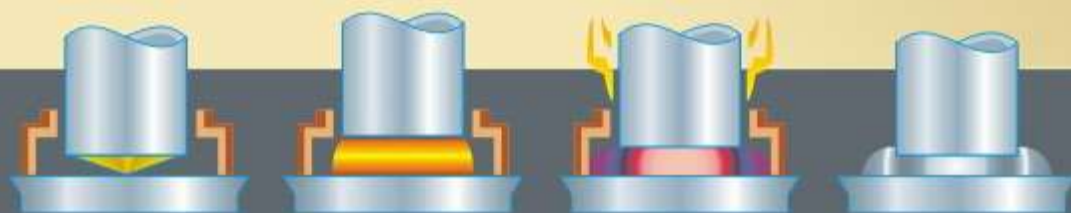
FONTE 750 amp.

Processo de Soldagem

SOLDAGEM DE PINO A ARCO (ARC STUD WELDING)

- 1 - Pressionar o pino e a cerâmica contra a superfície de trabalho.
- 2 - Apertar o gatilho, o pino ergue-se e o arco é iniciado.
- 3 - Após findado o ciclo de tempo, o pino mergulha na poça de metal fundido.
- 4 - O metal se solidifica em fração de segundos.

A soldagem de pino a arco envolve os mesmos princípios básicos e aspectos metalúrgicos como qualquer outra soldagem a arco; um arco elétrico controlado é usado para derreter a ponta do pino e uma porção do metal base. O pino é empurrado automaticamente no metal de base onde uma fusão de alta qualidade dos metais é realizada. A solda é mais resistente que o próprio pino. A soldagem de pinos é aplicável em aço baixo carbono e aço inox. Pinos e Âncoras podem ser de vários formatos e tamanhos, porém desde que fabricados em materiais soldáveis.



Qualidade Garantida em "STUD WELDING"

AW

AWA

AWW ARC WELD

Soldagem por arco elétrico Até 25mm



AWA-025
(Até 25mm)



AWA-016
(Até 16mm)

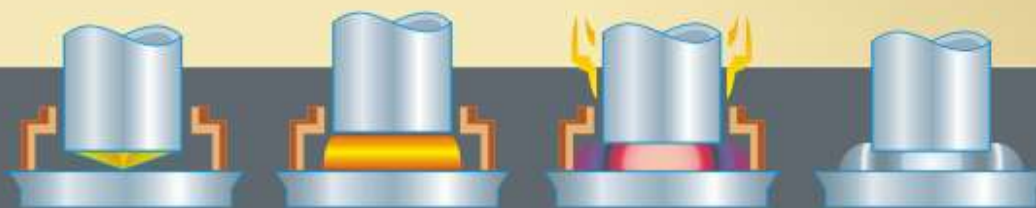


PROCESSO DE SOLDAGEM

SOLDAGEM DE PINO A ARCO (ARC STUD WELDING)

- 1 - Pressione o pino e a cerâmica contra a superfície de trabalho.
- 2 - Apertar o gatilho, o pino ergue-se e o arco é iniciado.
- 3 - Após findado o ciclo de tempo, o pino mergulha na poça de metal fundido
- 4 - O metal se solidifica em fração de segundo.

A soldagem de pino a arco envolve os mesmos princípios básicos e aspectos metalúrgicos como qualquer outra soldagem a arco; um arco elétrico controlado é usado para derreter a ponta do pino e uma porção do metal base. O pino é empurrado automaticamente no metal de base onde uma fusão de alta qualidade dos metais é realizada. A solda é mais resistente que o próprio pino. A soldagem de pinos é aplicável em aço baixo carbono e aço inox. Pinos e Âncoras podem ser de vários formatos, porém desde que fabricados em materiais soldáveis.



Qualidade Garantida em "STUD WELDING"

AWW

AMPLA VARIEDADE DE PINOS PARA O ARCO ELÉTRICO

WRT



Rosca Total

WMR



Diâmetro Primitivo

WRB



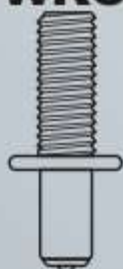
Base Reduzida

WXB



Pino com Ponta Descartável

WKO



Pino com Colar

WSB



Pino de Apoio

WNT



Pino Liso

WCH



Chumbador

WAR



Âncora

WPO



Pino de Chapa

WAT



Arruela Trava

WCP



Arrueda com Capacete Plástico

ARC WELD

ARC WELD Indústria e Comércio Ltda.

Rua Fernandes Moreira, 726 - Chácara Santo Antônio

Cep 04716.001 - São Paulo - SP

Tel.: 11 3881-4820 • Fax: 11 5182-6182

arcweld@arcweld.com.br • www.arcweld.com.br